Projektingenieur PLT (m/w/d) in Schwarzheide

(876)

Standort: Schwarzheide Anstellungsart(en): Vollzeit Arbeitszeit: 38 - 38,5 Stunden pro Woche Beschäftigungsbeginn: ab sofort

Wir suchen dich!

Die SEL.HERMES GMBH & CO. KG ist ein spezialisierter Ingenieur und Personaldienstleister mit über 25 Jahre Erfahrung und profunde Lösungskompetenz in allen Industrie-Branchen und sämtlichen Engineering-Disziplinen.

Mehr als 1.500 Unternehmen vertrauen unserer Branchen-Expertise, darunter eine Vielzahl der DAX-40-Unternehmen. Aber auch in der Zusammenarbeit mit dem Mittelstand sind wir sehr stark vertreten.

Unser Kunde - die BASF in Schwarzheide - ist ein börsennotiertes DAX-Unternehmen und nach Umsatz der weltweit größte Chemiekonzern.

Für unseren Kunden **BASF Battery Materials and Recycling Schwarzheide GmbH -** suchen wir aktuell einen **Projektingenieur PLT (m/w/d)** zum nächstmöglichen Zeitpunkt.

Deine Benefits:

- Unbefristeter Arbeitsvertrag
- attraktive Vergütung mit Sonderleistungen (z.B. VwL)
- Weihnachts- und Urlaubsgeld
- 30 Tage Urlaub
- Einstiegs- und Leistungsprämie sowie Empfehlungsprämie
- Reise- und Restaurantguthaben
- Individuelle Weiterbildungs- und Entwicklungsmöglichkeiten
- Spannende, langfristige Einsätze bei namhaften Unternehmen
- Einen kompetenten leistungsstarken Arbeitgeber
- Persönliche Beratung und Betreuung vor Ort

Deine Aufgaben:

- Eigenverantwortliche Leitung von Investitionsprojekten im Bereich Prozessleittechnik (bis Inbetriebnahme)
- Verantwortung für Qualität, Kosten, Termine sowie Reporting
- Koordination interner Fachstellen und externer Partner/Contractoren
- Sicherstellung der termingerechten und qualitätsgerechten Projektumsetzung
- Erstellung und Bewertung von PLT- und MSR-Konzepten inkl. Variantenvergleich
- Spezifikation, Anfrage und Mitwirkung bei Vergaben von Komponenten und Dienstleistungen
- Prüfung von Lieferantenunterlagen
- Mitwirkung bei Sicherheitsbetrachtungen
- Erstellung und Koordination der Projektdokumentation

Deine Qualifikationen:

- Ingenieurabschluss in Elektrotechnik / Automatisierungstechnik / MSR
- Mind. 3 Jahre Erfahrung in PLT-/MSR-Projektierung (Chemieanlagenbau)

- Fundierte Kenntnisse in PLT-Planung (Sensorik, Aktorik, Ex-Schutz, Werkstoffe)
- Erfahrung in Spezifikation von Sicherheitseinrichtungen und Schaltanlagen
- Kenntnisse in SPS-/PLS-Programmierung (Regelkreise, Verriegelungen, Batch/Konti)
- Erfahrung in Kostenschätzung und Mengenermittlung
- Erfahrung in feststoffverarbeitender Industrie (feine Feststoffe)
- Kenntnisse in funktionaler Sicherheit von Maschinen
- Projektmanagement-Erfahrung sowie starke Kommunikations- und Organisationsfähigkeiten
- Kenntnisse relevanter Normen und Vorschriften
- Gute MS Office Kenntnisse, ProDok von Vorteil

Fühlst du dich angesprochen?

Dann sende uns deine aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen per E-Mail an:
karriere@selhermes.de

Wir möchten daraufhin hinweisen, dass eingehende postalische Bewerbungen nicht zurück gesendet werden.

Des Weiteren erklären Sie sich mit dem Versand Ihrer Unterlagen einverstanden, dass diese zur Vermittlung an unserem Kunden weitergeleitet werden.

Art(en) des Personalbedarfs: Neubesetzung

Tarifvertrag: GVP Tarifvertrag / BZ Chemie

Impressum